

Baubericht Getreide Wagen Gattung Tagnps.

Als Vorbild haben wir den Zusammenbau eines Prototyps einer moderne Getreidewagen Typ Tagnps genommen auf Drehgestelle, hergestellt bei ASTRA RAIL für die TRASCEREALS, Prototype erste Bau Serie wobei die Entleerung von Boden aus gemacht werden kann.



Auf das Bild hier schon ein Muster der Vor-serie, etwas abweichend von das Prototype bezüglich die Klappenbetätigung-Mechanismus.

Nach der Sammlung von Bauplänen, Bauzeichnungen und Bilder kann man eine Maßstäbliche Modell Bauzeichnung machen.

Aus dieser ersten Bauzeichnung wird die Konzept Zeichnung entwickelt, worauf jedem Teil in Materialart und Dicke festgelegt wird, um separat aus zu Lasern oder anzufertigen.

Als Grundmaterial für Wänden und Rahmen haben wir MDF gewählt von 1.5 mm Dicke.

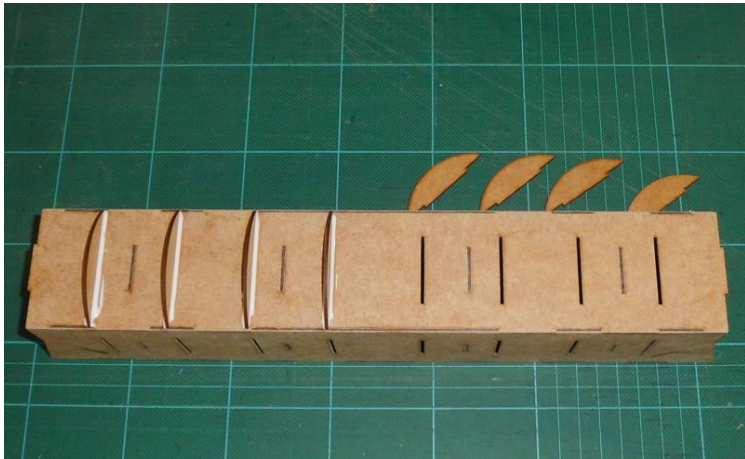
Auf die Bodenplatte werden vorerst die vier senkrechten Spanten geklebt. Anschließend wird einer Seitenwand auf die Bodenplatte und Spanten geklebt. Darauf werden die beiden Stirnseiten geklebt und weiter wird mit dem zweiten Seitenwand vervollständigt.



Nachdem wird das Gehäuse geschlossen mit dem verklebten Dachrahmen.



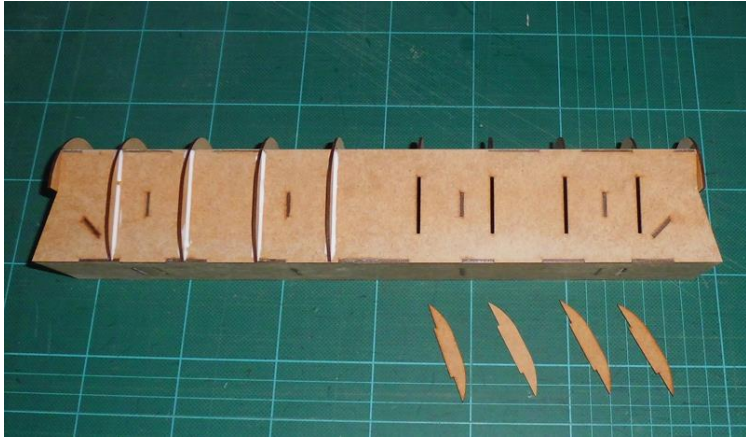
Auf diesen Dachrahmen werden die Dachspanten geklebt.



Nachdem werden die Dachspanten mit den beiden Stirnseiten vervollständigt.



Die beiden Seitenwände werden auch bestückt mit der Profilsantanen.



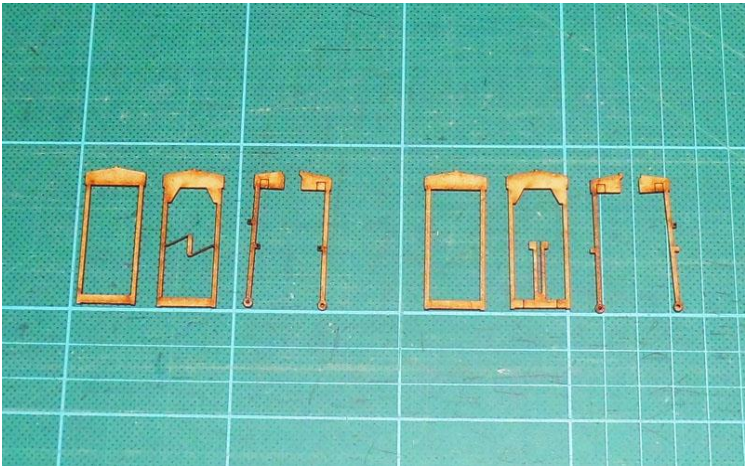
Die beiden Stirnseiten des Gehäuses werden montiert.



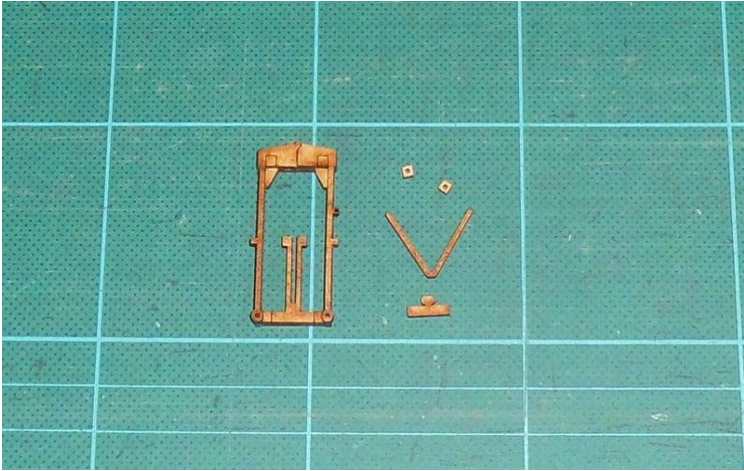
Jetzt wird die Haut genau rund das Oberteil des Wagens herumgebogen, verklebt und nachgeschliffen.



Die Öffnungsmechanismus Teile werden auf einander zusammengeklebt.



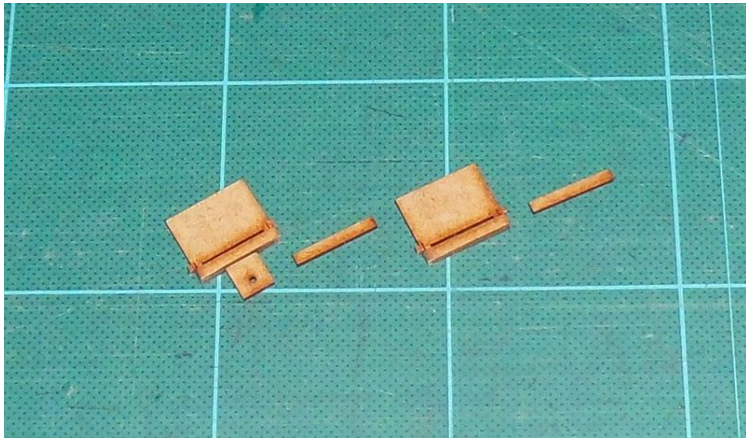
Und vervollständigt mit den Kleinteilen.



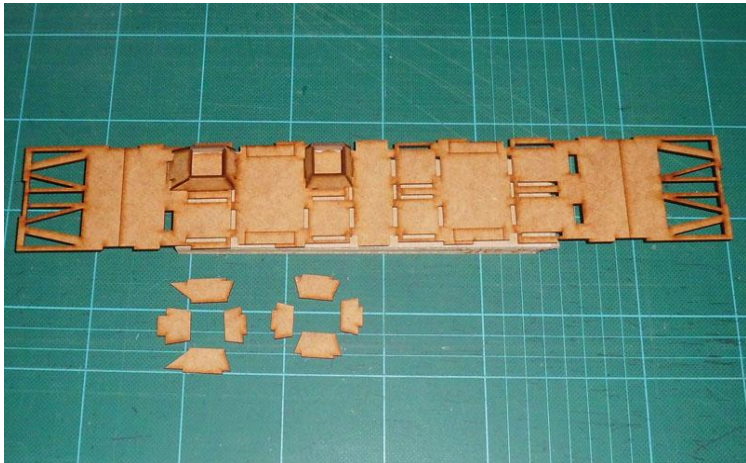
Und weiter vervollständigt mit anderen Kleinteilen.



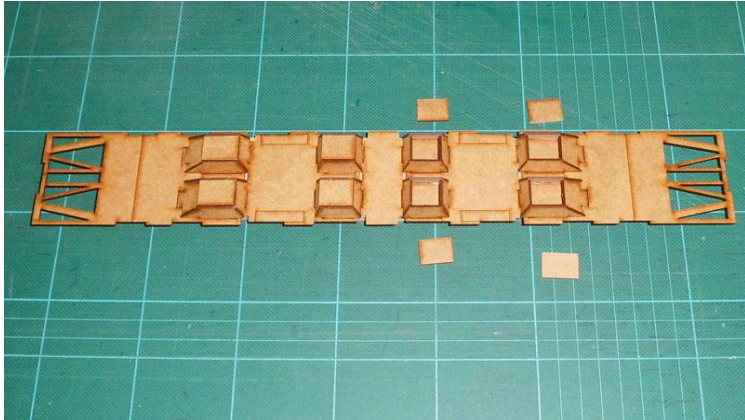
Auch die Stütze für das Rad werden zusammengestellt.



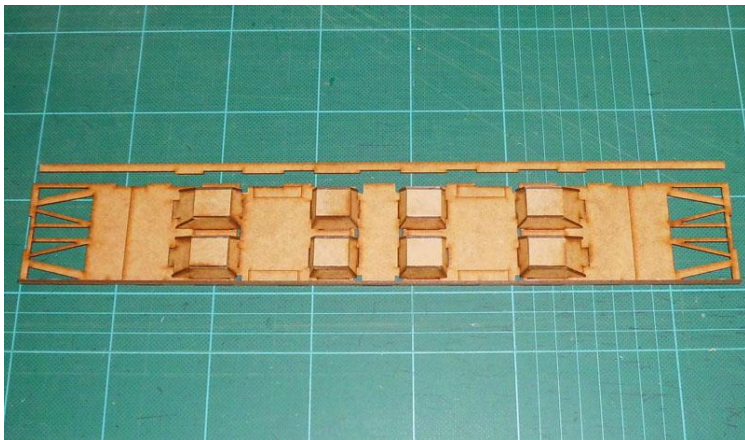
Das Rahmen der Entleerung Schleuse werden an die Bodenplatte eingeklebt.



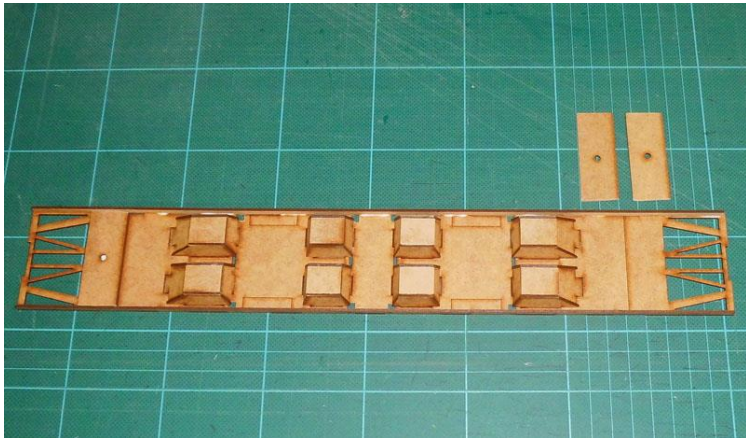
Auf jede Entleerungsschleuse wird eine Bodenplatte
geklebt.



Entlang dem Rahmen werden die Innen Längsträgern
eingeklebt.



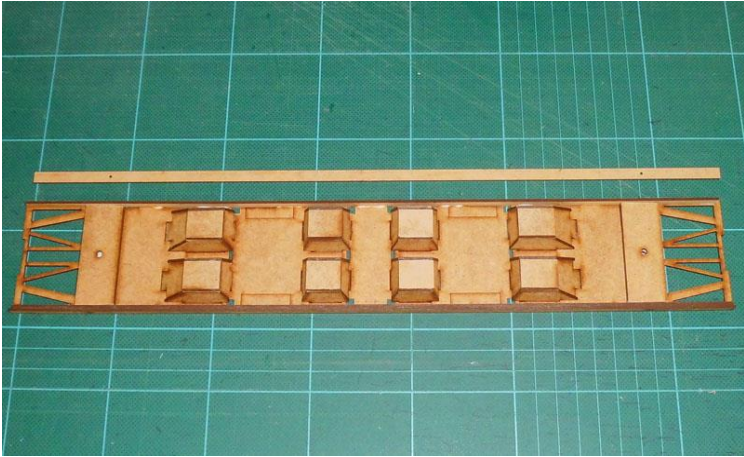
Und das Drehgestell stütze in Stellung gebracht.



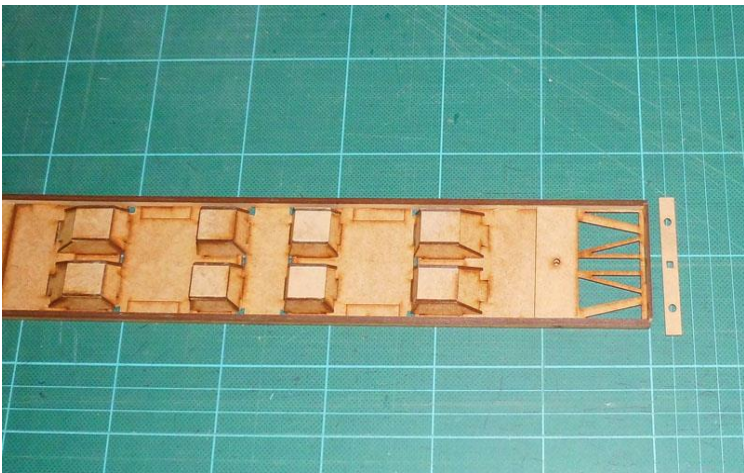
Die Drehgestell Stütze werden vorerst gedoppelt und auf die Bodenplatte geklebt.



Entlang dem Rahmen werden die Innen Längsträgern gedoppelt an die Außenseite.



Die Puffer Bohlen werden an die Stirnseite eingeklebt.



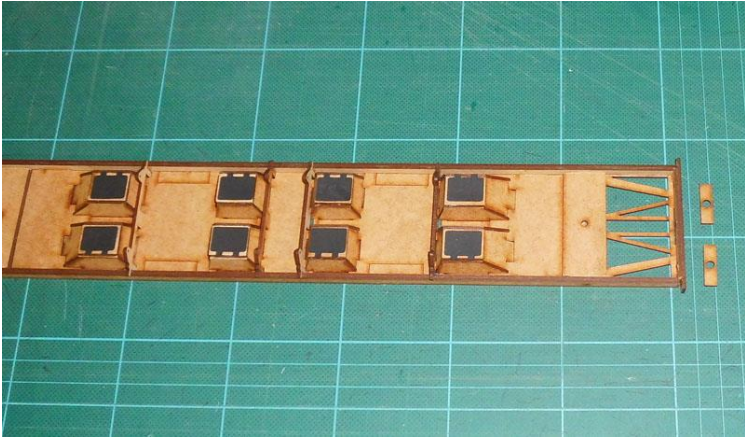
Weiter wird der Verriegelung Mechanismus für jede Schleuse montiert.



Die Bodenplatte jeder Schleuse wird mit einer Klappe beklebt.



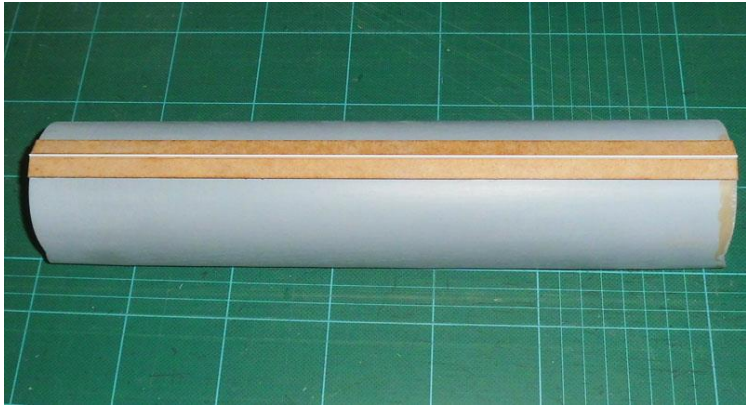
Die Puffer Bohlen werden gedoppelt mit den Puffer Stützplatten.



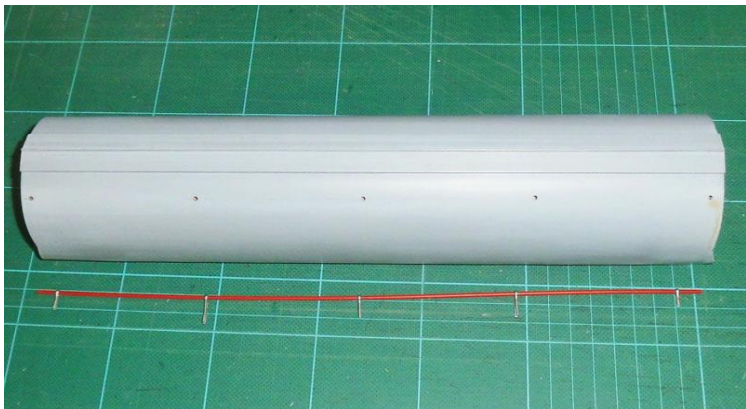
Weiter werden die Pufferplatten angeklebt.



Jetzt wird der MDF Rohbau gespachtelt.
An die Oberseite kommen die Leisten für das
Öffnungsdeckel des Daches geklebt.



Das Längsträger-Rohr für das Öffnungsmechanismus
wird mit Splinten in die Aussparungen von der
Deckplatte eingeklebt und vervollständigt mit dem
Öffnungsmechanismus an die beiden Stirnseiten.



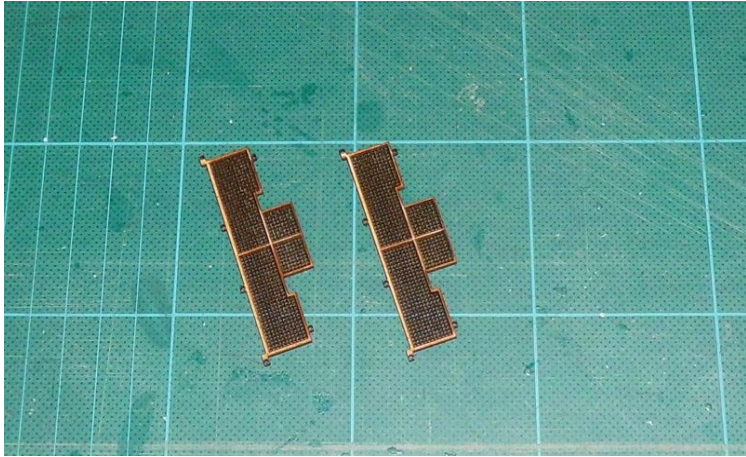
Das Gehäuse wird auf die Bodenplatte geklebt.
Als alle Messingteile montiert sind, kann das Gehäuse
und das Rahmen grundiert und lackiert werden.



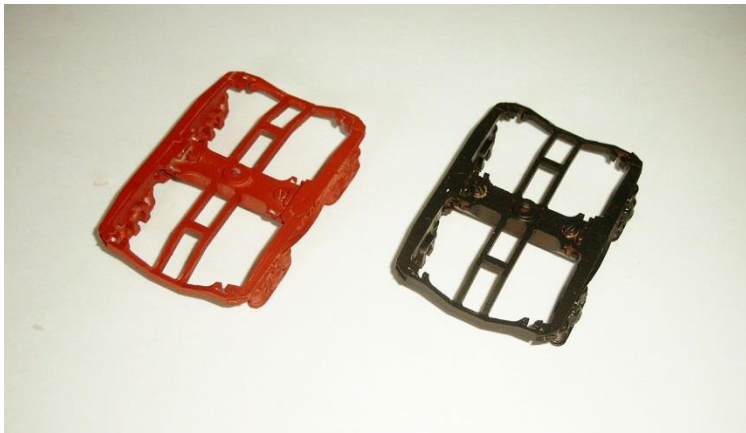
Auf die Stirnwände werden die Puffer und Kupplungen
montiert.



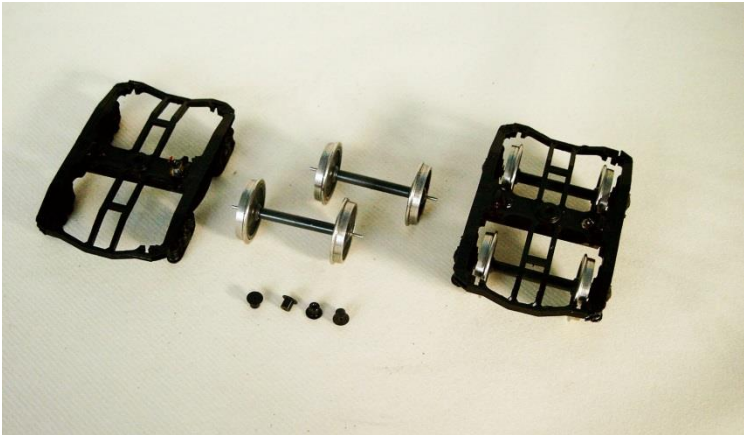
Zum Nachbau von Gitter und Laufstege wird MDF perforiert, grundiert und in alufarbig angestrichen.



Die Drehgestelle werden grundiert und in Graphit schwarz angestrichen (Ral 9011).



Die Gleitlager werden eingeschoben und die Radsätze montiert



Die Drehgestelle werden noch ans Gehäuse geschraubt.
Auch die Handgriffe werden auf die Stirnseite montiert.



Nach der Beschriftung, bekommt der Wagen eine Klarlack Schicht.



Bremsschlauch-Hähnen werden in Grau Alu (Ral 9007) eingefärbt, weil die Brems-und Lastschalter ein weißes Feld haben mit roter Umrandung.



Und fertig ist der Getreide Wagen Gattung Tagnps.



